

说明书



目 录

1. 水平系列包装机性能介绍	1
2. 主要技术参数	1
3. 面板定义	2
4. 简述包装过程	6
5. 产品保修	7
6. 机器到达现场使用	9
7. 使用安全	13

S800F 水平缠绕包装机

一、性能介绍

- 1、 水平缠绕包装机是专用于各类棒形型材的捆形包装。广泛适用于高档地板、铝合金、木条、塑钢型材等棒状、板状、条形产品的外包装。
- 2、 经过缠绕包装后的产品能减轻产品的表面磨损；可以降低包装成本，便于产品储存和运输；易于对包装材料进行回收，减少环境污染。

二、主要技术参数

1、产品参数

包装货物：板材

货物长度：800-1750mm

货物宽度：600mm

货物高度：120mm

货物重量：50-200公斤

包装材料：缠绕膜，

包装材料内芯：76mm

备注：小货物不建议用此设备包装。

2、设备技术参数：

1) 主机

整机宽度:	2000mm (以实际为准)
转环直径:	1600mm
转环速度:	0-80r/min
主机功率:	2.25kw
工作台面高度:	750 mm(参考)
整机重量:	1200kg
自动上断膜:	有(气动)
压紧装置:	有
电源电压:	380v/三相, 60HZ
气动压力:	0.3-0.5Mpa

2) 输送线

宽度	1200mm
输送方式:	滚筒, 整形, 变频调速
位置:	水平机前段

三、面板定义

1、钥匙开关：接通电源，钥匙开关右旋为开通电源；左旋为关闭电源。

2、电源指示：打开钥匙开关（右旋转），指示灯亮。在这种情况下，才能保证其他开关正常运行。

3、铝环速度：调整环体的快与慢和线速度相协调即可调整包装货物的重叠量。向左旋转环体速度变慢，向右旋转环体速度变快。

4、急停：红色推拉式蘑菇头自锁按钮。

按下时所有动作及内部参数停止和复位，机器将不记忆所有以前的动作，右旋拉出后重新设置机器的初始状态。

四、简述包装过程

包装

通过调节环体速度（左旋速度变慢，右旋速度变快）和线速度（左旋速度变慢，右旋速度变快），向右旋转线运行开关，即可开始进行包装过程。

五、产品保修

- 1. 在均按照机器制造商要求安装、维修和使用的前提下，产品在保修期内，所有费用由制造商负担，保修之外的费用由使用者负担。**
- 2. 制造商有权决定是维修还是更换出问题的部件。**
- 3. 制造商有权检查产生故障的原因。**
- 4. 任何因不正确使用，包括使用不正确的电源,设备现场地面不平造成的损坏,不规范的操作所造成的损失或人为因素所造成的损坏不在保修之列。**
- 5. 机器制造商不负责除机器本身以外的任何损失。**
- 6. 机器制造商不负责由非合格的专业人员维修所造成的损**

害。

7. 机器制造商不免费承担，本说明或购货合同不包含的其它要求和改进，除非制造商因产品升级自愿承担。

六、机器到达现场使用前

1. 仔细阅读本说明书，进行安装、调试和使用。
2. 本设备应安装于无粉尘、无易燃易爆化学制剂及其它对机器有腐蚀作用的物质的较干燥的室内环境中，温度范围-10—50°C，不结霜。
3. 检查其他连接的部分，电气接线是否有松动或脱落，应及时固定所有松动或脱落的零部件、电线。
4. 务必提供正确、稳定、可靠的固定电源（严禁使用临时线）。
5. 将电机连线、传感器引线按相应线号连接好，将电源连接在机器电源引出线上，确认正确无误并进行接地检测后才能进行试机；连接时要注意电机正反方向，确认运转方向时应在手动状态下。
6. 检查所有限位开关、限位开关臂、是否有损伤和在正确的位置，是否能正常使用。
7. 接通电源,顺次将电气柜中空气开关、操作板控制电源开关打开，机器上电自检后，处于待机状态，可以进行调试。

七、使用安全

1. 禁止测试 **PLC** 输入点与地线之间的电压。
2. 机器正常使用时定期检查机器各个连接部分是否松动或脱落，如有，务必紧固。
3. 机器运转时操作者应站在离机器一定距离的安全地方，机器一个工作过程完成并停止时再靠近机器以防货散伤人，如有必要，应安装安全隔离网（自备或另外定做）。
4. 应牢靠接地或接零（零地不得混接），以防漏电损伤机器或人员。
5. 机器搬动原位置时应由专业人员重新安装和测试机器，并它的安全性能后再使用。
6. 定期检查电气及电气联接、清洁电气柜